

Technical Data Sheet

Technisches Datenblatt

CAG® 37

Transparente Antigraffiti-, ETC- und Korrosionsschutz-Beschichtung

EIGENSCHAFTEN/PRODUKTBESCHREIBUNG

- **Permanente, transparente Beschichtung**
- **Ausgezeichneter Graffitischutz**
- **Außergewöhnlicher Korrosionsschutz**
- **Sehr leicht zu reinigen**
(„Easy-to-Clean“-Eigenschaften)
- **Exzellente Substrathaftung**
- **Hohe UV- und Chemikalienbeständigkeit**
- **Hohe Ergiebigkeit**
- **Leicht zu applizieren**
- **Bereits bei Raumtemperatur aushärtend**
- **Fluorfrei**

CAG® 37 ist eine transparente, gebrauchsfertige Beschichtung zum Schutz von nicht saugenden Oberflächen vor Graffiti, Verschmutzung, Verwitterung und Korrosion. Basierend auf einer patentierten Polysilazan Technologie erzeugt **CAG® 37** eine permanente Barrierschicht, die chemisch an das Substrat anbindet und mit Luftfeuchtigkeit bereits bei Raumtemperatur aushärtet.

Die mit **CAG® 37** geschützten Oberflächen können mehrfach ohne Neuauftrag gereinigt werden.

ANWENDUNG

CAG® 37 eignet sich besonders für glatte, nicht saugende Oberflächen, wie beispielsweise Ein- oder Zweikomponentenlacke (Polyurethan- oder Epoxysysteme), Polyesterlacke, GFK-Oberflächen, aber auch besonders für Metalloberflächen wie Aluminium, Zink, Edelstahl, Kupfer und Legierungen (z. B. Messing und Bronze).

Typische Anwendungen für CAG® 37 sind Oberflächen wie

- *Aluminiumfelgen*
- *Tank- und Industrieanlagen (innen und außen)*
- *Verkehrsschilder*
- *Lüftungsanlagen*
- *Marmor, Granit (poliert)*

PRODUKTAPPLIKATION/WERKZEUGE

CAG® 37 ist im angelieferten Zustand gebrauchsfertig eingestellt.

CAG® 37 kann, je nach Untergrund, mit Mikrofaser-Einwaschern oder Lackierwalzen (Mikrofaser-Beflockung) verarbeitet werden.



Technical Data Sheet

Technisches Datenblatt

Außerdem kann das Produkt im Spritzverfahren aufgetragen werden.

Spritzverfahren:

<i>Verfahren:</i>	HVLP-Druckluft
<i>Pistole:</i>	z.B. SATA minijet HVLP
<i>Arbeitsdruck:</i>	ca. 2-3 bar
<i>Düsen:</i>	0,8 - 1,3 mm

Die Reinigung der Sprühpistolen kann z.B. mit n-Butylacetat erfolgen.

TECHNISCHE DATEN

<i>Artikel-Nummer:</i>	214054
<i>Aussehen:</i>	farblose bis blassgelbe Flüssigkeit
<i>Dichte:</i>	ca. 0,92 g/cm ³
<i>Bindemittelbasis:</i>	Organisches Polysilazan
<i>Lösungsmittelbasis:</i>	n-Butylacetat
<i>Flammpunkt:</i>	< 21 °C
<i>Haltbarkeit:</i>	12 Monate ab Auslieferdatum bei 20 °C
<i>Gebindegrößen:</i>	6 – Liter - Alu Flasche mit 5 Liter Inhalt

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Verarbeitung sollte nur von unterwiesenen Personen durchgeführt werden.

Vor der Anwendung sind Testflächen anzulegen bzw. Musterbeschichtungen vorzunehmen.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Das zu beschichtende Substrat muss sauber, fettfrei und absolut trocken sein. Schwer zugängliche Bereiche wie Hohlräume oder Ablaufrinnen usw. müssen zusätzlich mit saugenden Tüchern getrocknet oder mit Druckluft abgeblasen werden. Beim Kontakt mit einer feuchten Substratoberfläche reagiert **CAG® 37** vorzeitig und kann die permanente Versiegelung nicht aufbauen. Die Substrattemperatur muss zwischen + 5 °C und + 30 °C liegen, die relative Luftfeuchtigkeit bei 30 % - 80 %.

VERARBEITUNG

CAG® 37 muss bei einer Umgebungstemperatur von mindestens + 5 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % - 80 % aufgebracht werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden! Die Beschichtung muss in einer trockenen Umgebung durchgeführt werden, keinesfalls im Regen. Die Beschichtung erfolgt z.B. mit Einwaschern, wobei Fehlstellen bis ca. 10 min nach der Applikation nachgearbeitet werden können. Danach ist ein Überstreichen mit **CAG® 37** aufgrund des abstoßenden Effektes nicht mehr möglich. Der durchschnittliche Verbrauch liegt bei ca. 15 ml/m² und sollte nicht wesentlich überschritten werden. Bei der Verarbeitung sollten immer nur kleine Mengen aus dem Originalbehälter in das Entnahmegefäß umgefüllt werden. Reste von nicht verwendetem **CAG® 37** dürfen nicht vom Entnahmebehälter in das Originalgebinde gegeben werden. Ebenfalls zu vermeiden ist das Eintragen von Wasserspuren in die Einwascher. Wasserfeuchte Einwascher dürfen nicht verwendet werden. Sind im Laufe der Beschichtung des Objektes Verschmutzungen auf den Einwaschern erkennbar, so sind diese gegen neue Einwascher auszutauschen, um Verschmutzungen innerhalb der



Technical Data Sheet

Technisches Datenblatt

CAG® 37-Beschichtung zu vermeiden. Nach erfolgter Beschichtung können die Einwascher nicht wieder verwendet werden. Sollte die Lösung in den Entnahmebehältern gelieren oder sich ein Niederschlag bilden, ist diese nicht mehr verwendbar. Nicht mehr verwendbare Lösungen müssen sachgerecht entsorgt werden. **CAG® 37** ist nach ca. einer Stunde handtrocken („dry-to-touch“).

Die empfohlenen Aushärtungsbedingungen (bis „Wetterfestigkeit“) sind:

- Raumtemperatur: 8 – 12 Stunden
- 80 °C: zwei Stunden
- 130 °C – 180 °C: eine Stunde

Die vollständige Leistungsfähigkeit erreicht die **CAG® 37**-Beschichtung nach einer Aushärtung von 5 – 7 Tagen bei Raumtemperatur. Auf Metalloberflächen wie Aluminium, Stahl und Edelstahl wird zur Erreichung einer sehr guten Substrathaftung eine Aushärtung > 80 °C empfohlen.

SICHERHEITSHINWEISE

Die Hinweise auf dem zugehörigen Sicherheitsdatenblatt sind unbedingt zu beachten.

REINIGUNG UND GRAFFITIENTFERNUNG

Die Reinigung von mit **CAG® 37** beschichteten Oberflächen sollte mit Reinigern im pH-Bereich 3 – 12 erfolgen. Ein Einsatz von starken (Mineral-) Säuren oder Alkalien ist zu vermeiden bzw. auch nicht erforderlich, da im Allgemeinen zur Reinigung nach Beschichtung mit **CAG® 37** Neutralreiniger genügen um ein sehr gutes Reinigungsergebnis zu erzielen.

Grundsätzlich sollten Graffiti so schnell wie möglich von den beschichteten Flächen entfernt werden. Zur Entfernung können handelsübliche Graffitientferner eingesetzt werden.

TECHNISCHER SERVICE

Unsere Anwendungstechnik steht für die Beantwortung technischer Fragen bezüglich Performance, Anwendung und chemischer Spezifikationen gerne zur Verfügung.

Wir beraten unsere Kunden anwendungstechnisch nach bestem Wissen im Rahmen der gegebenen Möglichkeiten. Unsere Auskünfte und Empfehlungen sind unverbindlich und ohne Gewähr. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind in jedem Fall zu beachten. Dies gilt auch hinsichtlich etwaiger Schutzrechte Dritter. Unsere Vorschläge entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte in eigener Verantwortung auf die Eignung für die vorgesehenen Zwecke zu überprüfen. Zitate aus unseren Informationsschriften sind nur mit unserer schriftlichen Zustimmung und unter Quellenangaben zulässig.

MERCK KGaA
PM-PFM-T
64293 Darmstadt
Germany
Mail: polysilazane@merckgroup.com

