

SG 94



Décapant de dispersion

Informations techniques

Propriétés

- Idéal pour éliminer les peintures à dispersion (par ex. sur façades et dans les espaces intérieurs)
- Utilisation sur de grandes surfaces
- Sur une base d'esters lentement dilués et d'autres solvants
- Odeur faible
- Sans acide ni HCC
- Bonne lavabilité
- Temps d'ouverture long (plusieurs heures jusqu'à des jours)
- Élimination de plusieurs couches de peinture en une seule étape
- Ne cause aucune modification de la structure de bâtiment après dévernisage
- Restaure les substrats minéraux en profondeur

Domaine d'application

- Sur peintures à dispersion et au latex, crépis synthétiques
- Sur tous types de bois, de métaux et stuc
- Sur des substrats minéraux et résistants aux solvants
- Sur béton, crépis entièrement minéraux et tous types de pierres naturelles
- Utilisable à l'intérieur comme à l'extérieur

Limites techniques

Ne convient pas aux laques fortement réticulées 1K et 2K, couleurs à l'huile de lin.

Données techniques

Densité à 20°C :	env. 1,04 g/cm ³
Couleur :	jaunâtre
Odeur :	fruité
Viscosité :	5000 - 7000 mPas
pH à 20°C :	7,5 - 8,0
Point d'éclair :	62°C
Température minimale de traitement :	10°C
Stockage/DDM :	24 mois minimum au frais et au sec dans le récipient d'origine fermé
Pollution de l'eau :	CPE 1
Teneur en COV (Suisse) :	6,5%
Consommation :	250 ml/m ² - 2 l/m ² (épaisseur totale de couche = couche de SG 94)
Récipient :	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
Numéro d'article :	128

Utilisation

Le décapant de dispersion SG 94 dissout et enlève les peintures à dispersion et au latex, les acrylates, crépis synthétiques, lasures, les peintures à la bière, les colles pour tissus de verre entre autres, et la mousse PU. On peut utiliser le décapant de dispersion SG 94 à l'intérieur comme à l'extérieur sur des petites ou grandes surfaces (plusieurs 100 m²).

Mise au point des propriétés : Le décapant de dispersion SG 94 est un décapant sans HCC basé sur des solvants lentement dilués qui dissolvent le système de liant des peintures à éliminer, permettant ainsi de les essuyer ou les laver facilement. Pour obtenir des propriétés de dissolution complètes, il faut tout d'abord veiller à appliquer une couche suffisante de matériau. Si l'on applique trop peu de SG 94, la surface devient sèche et blanc-jaunâtre. Dans ce cas, ne décapez pas à l'eau mais appliquez plus de SG 94 ; la dissolution sera alors réactivée. Les couches dissoutes doivent toujours être éliminées au point optimal de solution (économie des temps de nettoyage, des coûts).

Influences négatives : substrats humides, pluie, courant d'air, températures basses (froid), substrats très absorbants, ventilation insuffisante pendant le traitement, quantité de matériau posé insuffisante.

Influences positives : chaleur, couverture des surfaces décapées avec un film PE fin (pas d'obligation), ceci permet de réduire considérablement les odeurs dans un espace intérieur. Temps de pose suffisamment long (surfaces d'essai).

Temps de pose : de 30 minutes minimum à plusieurs heures, éventuellement toute la nuit ou plus longtemps, sous un film. Le temps de pose optimal est déterminé grâce à la surface de test.

Traitement

Mesures de préparation : Vérifiez l'état de l'objet et les conditions environnementales (voir mise au point des propriétés). Dès que l'on commence à enlever les couches dissoutes avec le nettoyeur à eau chaude sous pression, il faut prévoir des dispositifs collecteurs dans les cadres de l'échafaudage (voir processus de retrait). L'objet sera signalé aux autorités compétentes. Dans le cas du traitement de décapant SG 94 par processus de pulvérisation sans air, il est conseillé de suspendre des bâches autour de l'échafaudage et de respecter soigneusement les instructions de sécurité.

Le décapant de dispersion SG 94 est prêt à l'emploi et ne doit pas être modifié. Ouvrez le fût. S'il y a du liquide déposé (ce n'est pas un défaut), agitez le produit.

Le décapant de dispersion SG 94 sera étalé régulièrement avec : appareil de pulvérisation sans air, pinceau, brosse large, brosse, rouleau, spatule, truelle ou truelle plate. Traitement par pulvérisation sans air : retirez complètement le filtre et le crible de l'appareil. Buses standard : mm/pouces 0,530/0,021 jusqu'à 1,070/0,043. Pression de travail en fonction de la buse installée : buse 40 à 80 bar. Appareil de pulvérisation sans air fonctionnant à l'air comprimé, pression de travail env. 2 bar.

L'application de décapant se fait toujours du bas (socle) vers le haut, car le processus de nettoyage se fait également dans ce sens.

Nettoyage des appareils utilisés avec Scheidel UltraFix concentré de nettoyage intensif (mélangé à l'eau à 1:10) puis rinçage à l'eau propre.

Surfaces de test : Pour les objets importants, il faut préparer des surfaces d'essai en plusieurs points, afin de déterminer la structure de la couche et du processus de solution. Taille de surface de test : format de longueur DIN A4. Appliquez le SG94 à la truelle sur au moins 3 mm au début puis redescendez lentement vers le zéro. Couvrez une moitié dans le sens de la longueur avec un film. Notez la date, l'heure et la température et inspectez la surface de test à intervalles déterminés. Vous obtiendrez alors le temps de pose, la consommation éventuelle et les temps d'ouverture des décapants.

Si le produit ne donne pas le résultat attendu, il faut prévoir d'autres surfaces d'essai correspondant au tableau d'utilisation. Utilisez alors la pochette décapante de Scheidel.

Élimination des couches dissoutes :

Généralités :

L'élimination des couches dissoutes doit toujours se faire directement au point de solution optimal. Plus la couche déjà dissoute reste sur le support minéral, plus le comportement au lavage se détériore, ce qui dans certaines circonstances, peut allonger les temps de lavage ou les durées d'évacuation par poussée. Sur les substrats tendres et à pores ouverts le solvant pénètre plus profondément dans le substrat et l'évaporation du solvant hors du substrat pourrait alors durer plusieurs jours.

Élimination mécanique :

1. Appareil de lavage sous pression à l'eau chaude

Les couches de peinture, de crépis etc. dissoutes seront lavées au jet sous pression à l'eau **chaude** à 80°C (à la lance), dans une gamme de pression de 80 à 130 bar, **du bas vers le haut ainsi que sur les surfaces déjà nettoyées**. Il faut toujours tenir la lance de projection éloignée de la surface peinte, afin d'éviter toute réaction chimique entre le décapant et l'eau. Les eaux usées devront être collectées (voir évacuation).

2. Processus de pulvérisation/aspiration :

On peut également se débarrasser des couches dissoutes par un procédé d'aspersion-aspiration (par ex. machine à nettoyer polyvalente 80). Cela permet de se passer de la cuve de rétention d'eau sale mentionnée plus haut.

Élimination manuelle :

On peut aussi repousser les couches dissoutes avec une spatule ou un racloir de chutes. Les chutes repoussées sont enfin évacuées à l'eau (chaude de préférence, env. 40°C) après ajout de Scheidel UltraFix concentré de nettoyage intensif, avec une brosse en chiendent ou une éponge. Sur les surfaces de bois, il vaut mieux utiliser un gros pinceau refermé rond, avec des poils de 1 cm de long. Une eau chaude à 40°C maximum facilite le lavage. Pour finir, rincez encore une fois à l'eau propre et froide.

Conseil : après le retrait de tous les revêtements, on ne constate pas d'incompatibilité avec de nouveaux revêtements. La surface décapée ou mise à nu doit être **ventilée et séchée avant toute nouvelle application. Il peut être nécessaire de faire appel à des mesures techniques d'aération, comme des aérations multiples répétées. Ne retirez les surfaces qu'après une ventilation soignée.** Pour le traitement en espaces intérieurs il faut prévoir une aération suffisante. Travaillez toujours avec un film en intérieur. En cas de travail dans une entreprise alimentaire toutes les zones exposées à un risque doivent être complètement vidées. Pour les travaux de rénovation comportant des PCB dans un espace intérieur, essayez de ne pas appliquer le produit par pulvérisation sans air (pression négative, ventilation, formation d'aérosols).

Consommation :

La consommation dépend de l'épaisseur totale du revêtement à retirer ainsi que des propriétés d'absorption ou on du substrat. Pour les substrats non absorbants, l'épaisseur de revêtement et peintures à retirer correspond approximativement à l'épaisseur de couche du décapant de dispersion SG94. Pour les substrats absorbants, il faut élever l'épaisseur de couche du SG94 d'un coefficient d'environ 1,3 à 1,5.

La base du calcul le plus exact possible s'obtient à l'aide des surfaces de test sur l'objet.

La consommation de matériau va de 300 ml/m² mini. jusqu'à 2000 ml/m².

Évacuation des eaux usées

Généralités : Il faut toujours mettre les choses au clair avec les autorités locales avant le début des travaux. Dans la majorité des communes, après séparation des solides (par lit de gravier ou décantation), on peut évacuer les eaux usées (mélange de restes de peintures et de décapant sans HCC) directement dans les canalisations d'eaux usées. Nous disposons de certificats de biodégradabilité du décapant et pouvons vous les fournir sur demande.

Goulottes de captage d'eau usées : Procédez comme suit pour mettre en place un réservoir de captage des eaux usées : appliquez du mastic d'étanchéité acrylique sur la paroi, posez les bâches, vissez-les à la paroi par l'intermédiaire d'une latte de toiture. Hissez la bâche sur l'échafaudage et fixez-la. Posez des traverses dans le réservoir de collecte, formez des bassins de décantation, et suspendez la pompe d'eaux usées. En cas de besoin, prévoyez des réservoirs d'eaux usées supplémentaires.

Préparation de l'eau : Si les autorités exigent un traitement des eaux usées, nous pouvons proposer divers réactifs qui garantissent le respect des limites locales sur les eaux usées. L'eau rejetée ainsi obtenue sera collectée pendant le traitement de l'objet (par ex. conteneur de 1000 l) et sera traitée avec le réactif *sofchem* selon les indications de préparation.

La boue de peinture séparée sera éliminée en fonction de sa composition.

La fiche de sécurité valide fait référence. Vous pouvez la télécharger sur le site www.duratec.ch gratuitement. Mesures de précaution : Décollez les surfaces en plastique. N'appliquez pas le procédé pulvérisation sans air lors du nettoyage PCB.

Tableaux d'utilisation de décapant

	Peintures et crépis de protection de bâtiments (p.ex. façades, murs, toitures (p.ex. stuc, ornement))	Laques p.ex. meubles, volets, clôtures métalliques	Revêtements 2K p.ex. carrosserie auto, revêtements de sols
1. choix	Asur	Asur	Oxystrip
Alternatives	SG 94	Blitz	Blitz
	Powerclean	Oxystrip	Powerclean
		Powerclean	
Nettoyant post-dévernissage : UltraFix			

Toutes les informations de cette fiche technique reposent sur notre expérience. Toute responsabilité générale est exclue en raison des conditions de pratique différentes. Procédez à vos propres tests. Cette fiche technique annule et remplace les éditions précédentes. Statut 30.04.2019